

SPECYFIKACJA I ZAKRES PRZEDMIOTU POSTĘPOWANIA

Założenia technologiczne:

W ramach realizacji zadania inwestycyjnego zakłada się przebudowę istniejącej linii młyna razowego z wykorzystaniem istniejących urządzeń i komór zbożowych w celu uzyskania wydajności przemiału 5 t/h. Linia dedykowana jest do przemiału pszenicy, żyta i orkiszu na mąki pełnoziarniste z możliwością uzyskania różnych granulacji produktów końcowych przemiału. Planowane jest wykorzystanie istniejącego oprogramowania Merkury do bezpośredniego sterowania pracą linii.

Surowiec do przemiału będzie składowany w istniejących komorach betonowych K57, 58, 61, 62. Projekt zakłada instalację nowych procentowników pod ww. komorami w celu dozowania zboża do przemiału oraz nowego ślimaka S60 z połączeniem do istniejących urządzeń tj. ślimaka S61, podnośnika P61, ślimaka S62, maszyny szorującej MS60 z tararem Ta60. Następnie surowiec trafi do nowego zbiornika I – śrutu, wyposażonego w dolny i górny czujnik poziomu. Do przemiału surowiec dozowany będzie nowym procentownikiem na młewnik 8-walcowy. Sortowanie produktów przemiału zaplanowano w nowym odsiewaczu 8 – ramowym. W zależności od kształtu ostatecznego projektu zakładana jest możliwość przebudowy istniejących podnośników w celu dostosowania ich wysokości do nowej linii. Po rozsortowaniu produkty przemiału trafią do nowych zbiorników tkaninowych z czujnikami poziomu (przy wykorzystaniu nowego przenośnika ślimakowego lub bezpośrednio grawitacyjnie) lub do ponownego rozdrobnienia. Nowe zbiorniki tkaninowe dedykowane będą do istniejących linii pakowania w workach 25kg (linia Technipes) lub torebkach 0,5 i 1 kg (linia DA40). Dozowanie ze zbiorników do pakowania zaplanowano z wykorzystaniem nowych wybieraków wibracyjnych i ślimaków rurowych. Opisane powyżej założenia technologiczne zostały zobrazowane graficznie w schemacie technologicznym, stanowiącym załącznik do niniejszej specyfikacji postępowania.

Zakres dostawy maszyn i urządzeń:

1. Młewnik 8-walcowy (8x1000x250) szt.=1 sterowany zdalnie, zakładane rowkowanie:
 - B1 5,3 r/cm, 40/70, skr. 10, lustro 0,1
 - B2 7,6 r/cm, 40/70, skr. 10, lustro 0,1
 - C1 11,5 r/cm, 40/70, skr. 12, lustro 0,1
 - C2 12,1 r/cm, 40/70, skr. 12, lustro 0,1
2. Odsiewacz 8-ramowy szt.=1.
3. Procentownik min. 5 t/h szt.=5 sterowany zdalnie.
4. Przenośnik ślimakowy korytowy szt.=2.
5. Wybierak wibracyjny szt.=2.
6. Przenośnik ślimakowy rurowy szt.=2.
7. Mikrodozownik szt.=1 z koszem zasypowym.

8. Zbiornik stalowy (KO) zbożowy poj. 1 t/szt. szt.=1 z czujnikami poziomu.
9. Zbiorniki tkaninowe mączne poj. 5 t/szt. szt.=2 z czujnikami poziomu.
10. Szafa z wyposażeniem elektrycznym.
11. Elementy transportu grawitacyjnego (KO).
12. Elementy instalacji aspiracyjnej (galwanizowane).

Zakres oferty:

1. Wykonanie projektu technologicznego i technicznego.
2. Dostawa maszyn i urządzeń.
3. Wykonanie prac adaptacyjnych w zakresie istniejącej infrastruktury i urządzeń.
4. Demontaż zbędnego wyposażenia w obrębie modernizowanej linii.
5. Montaż dostarczonego wyposażenia.
6. Wykonanie połączeń grawitacyjnych maszyn.
7. Montaż instalacji odpylającej z podłączeniem do istniejącego filtrocyclonu.
8. Montaż obwodów zasilania i szafy sterowniczej.
9. Rozruch techniczny i technologiczny.
10. Dostarczenie kompletu dokumentacji technicznej w języku polskim.
11. Szkolenie obsługi.
12. Określenie okresu i warunków gwarancji.
13. Określenie czasu realizacji zadania wyrażone w miesiącach.
14. Określenie ceny realizacji zadania wyrażonej w PLN.

Schemat młyna razowego

