**Załącznik nr 1 do Ogłoszenia**

Stoisław, dnia: 07.12.2018r.

**SPECYFIKACJA I ZAKRES PRZEDMIOTU POSTĘPOWANIA**

1. Wykonanie projektu elektrycznego, technologicznego i budowlanego modernizacji suszarni.
2. Dostawa wszystkich niezbędnych do wykonania zadania maszyn, urządzeń, armatury   
   i aparatury elektrycznej do Stoisławia.
3. Montaż suszarni w technologii blach galwanizowanych z przeznaczeniem do zbóż   
   z instalacją odpylania wraz z niezbędnymi pracami fundamentowymi.
4. Wydajność suszarni dla pszenicy 40-45 t/h przy redukcji wilgotności o 4 % w jednym przejściu surowca.
5. Sekcja suszenia dzielona z możliwością zasypu i pracy suszarni w 30% lub 100% wartości nominalnej.
6. Źródło ciepła para wodna 130oC, 6-7bar.
7. Montaż urządzeń węzła cieplnego (armatura parowa i odprowadzenie kondensatu).
8. Montaż zasypu suszarni z wieży elewatora, rura spadowa z wieży do suszarni.
9. Montaż podnośnika czerpakowego dla pszenicy odbierającego surowiec po suszeniu (wysokość dostosowana do suszarni) galwanizowany, czerpaki tłoczone, napęd bezpośredni na wał motoreduktory Nord, silnik energooszczędny zgodnie z dyrektywą UE EC3, czujnik obrotów koła pasowego, naciąg pasa w stopie.
10. Montaż rozładunku surowca z suszarni do podnośnika.
11. Montaż połączenia podnośnika rurami spadowymi poprzez rozdzielacz sterowany elektrycznie z istniejącym podnośnikiem i redlerem.
12. Połączenia technologiczne grawitacyjne – rury ocynkowane wykładane poliuretanem o gr. 4mm.
13. Montaż zbiornika ekspedycyjnego na odpady zbożowe z suszarni i elewatora   
    o pojemności 100 m3 wraz z urządzeniami transportu mechanicznego niezbędnymi do zasypu zbiornika odpadami z suszarni, bloku C i zbiorników buforowych przy wieży elewatora. Zbiornik wyposażony w osprzęt umożliwiający płynne opróżnianie   
    i załadunek na środki transportu kołowego (naczepy, kontenery).
14. Wykonanie zadaszenia nad załadunkiem odpadów na pojazdy.
15. Wszystkie urządzenia montowane powyżej poziomu gruntu.
16. Wykonanie i montaż układu sterowania opartego na sterowniku PLC z szafą i panelem operatorskim, zlokalizowaną przy suszarni z dodatkową wizualizacją technologii suszarni w rozdzielni elewatora.
17. Automatyczna regulacja pracy suszarni wg zaprogramowanych parametrów wyjściowych surowca.
18. Montaż instalacji elektrycznej, ekwipotencjalnej i odgromowej wraz z pomiarami.
19. Montaż mechaniczny i elektryczny.
20. Szkolenie obsługi.
21. Rozruch technologiczny.